

Argano per tende da sole – Gamma motoriduttori 412F5..

I. Requisiti per clienti

1. Sicurezza di comando

Gli azionamenti difettosi di tende da sole provocano reclami. La gamma di argani 412F5.. previene azionamenti difettosi da parte del cliente. Il sistema a battuta integrato e un segnale acustico evitano danneggiamenti al telo, dovuti a scorretti avvolgimenti.



2. Comfort di azionamento

Il comfort di azionamento gli argani per tende da sole è garantito dal numero di movimenti della mano vella, necessari per svolgere ed avvolgere la tenda, e dallo sforzo applicato dall'utente.

3. Recupero di efficienza a livello produzione e montaggio

Le aziende industriali regolano il punto di battuta delle tende da sole di norma nello stabilimento. Relativamente alla gamma 412F5.. tale operazione è possibile con poche manovre, risparmiando tempo.

Spesso il cliente cambia idea sul posto. In tali casi durante il montaggio il punto di battuta deve essere corretto. La gamma degli argani 412F5.. rende per la prima possibile tale esigenza – in meno di 5 minuti il punto di battuta può essere regolato – senza attrezzi speciali. La precisione della regolazione non teme confronti sul mercato.

4. After sales + accessori

Milioni di tende sono in giacenza per manutenzione e revisione – un mercato del futuro. Oltre al telo anche il motorino della tenda deve essere aggiornato in base allo stato di avanzamento della tecnica. Con l'impiego della gamma degli argani 412F5.. l'utente dispone di un sistema di comando flessibile e confortevole. Per l'installatore questo prodotto offre la possibilità di generare un notevole fatturato di accessori in un margine di tempo ridotto.

5. Garanzia di qualità con il controllo DIN EN 14203

La Geiger è l'unica Casa che offre una documentazione di controllo dettagliata e dichiarazioni del produttore in base alla norma DIN EN 14203 per gli argani di tende di produzione propria. In tal modo per la prima volta i settori di applicazione degli argani diventano trasparenti. Per i nostri clienti nel settore dell'industria e dell'artigianato ciò significa un "surplus" di sicurezza.

II. Funzioni della gamma di argani 412F5..

1. Sistema di battuta integrato

Il punto di battuta della tenda può essere in ogni momento modificato con il sistema di battuta integrato. Tale regolazione della battuta avviene semplicemente allentando una vite ad esagono cavo, accessibile dall'esterno. Non è più necessario smontare argani o alberi di tende. La battuta può quindi anche essere modificata da un collaboratore, risparmiando tempo.

2. Corsa libera con tenda estratta

Al raggiungimento del punto di battuta un avanzato sistema a corsa libera genera un segnale acustico. Tale segnale indica all'utente che il punto di battuta è stato raggiunto e la tenda non può essere ulteriormente estratta.

L'impianto viene in tal modo protetto da interventi scorretti: si escludono quindi sia danneggiamenti all'argano che avvolgimenti del telo in senso scorretto.

3. Componenti supplementari integrati

Tutte le funzioni indicate sono integrate nella gamma di argani 412F5...

Non sono richiesti componenti supplementari, da dover montare in sede di produzione industriale o di cantiere.

4. Occhiello estraibile

Componenti come occhiello ed albero di trasmissione vengono anch'essi forniti dalla Geiger già montati. Su richiesta occhiello e albero di trasmissione possono essere forniti in versione smontabile con un sistema ad innesto particolare. Questo sistema è vantaggioso soprattutto nel caso in cui questi componenti dovranno essere smontati per motivi di trasporto o di montaggio.

Particolarità: le tende a fodero possono essere aperte allo stato chiuso anche dall'esterno con un sistema ad innesto all'estremità dell'albero di trasmissione.

III. Uno sguardo alla prassi – Ciclo di regolazione di un impianto

Situazione 1: Il argano viene montato per la prima volta

Fase 1: Assicurarsi che il cursore di battuta sia a contatto sul giunto a corsa libera.
Per il montaggio del motore **a destra** girare il cursore di battuta **in senso orario**, finché non ha luogo la battuta sul giunto a corsa libera.

Per il montaggio del motore **a sinistra** girare il cursore di battuta in **senso antiorario**, finché non ha luogo la battuta sul giunto a corsa libera.



Figura: motore a destra

Infine ruotare il giunto a corsa libera per i motori a destra in senso antiorario, per i motori a sinistra in senso orario, („clac“- segnalazione acustica) facendo combaciare gli alloggiamenti del tubo scanalato sul cursore di battuta e sul giunto a corsa libera.

(Se necessario effettuare piccole correzioni, girando sul cursore di battuta.)

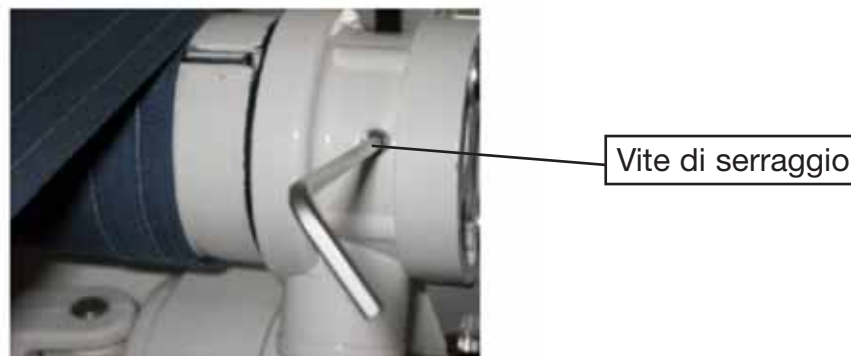
Fase 2: Infilare l'argano nel tubo scanalato e fissare sul cuscinetto dell'albero telo. (Inclinazione dell'occhiello in base alle caratteristiche costruttive.)

Fase 3: Allentare la vite di fissaggio con una chiave ad esagono incassato da 4 mm per circa 3 giri.
Con una manovella estrarre e far rientrare la tenda fino alla sospensione desiderata. Serrare adesso con la vite di fissaggio.

Fase 4: Verificare la regolazione facendo rientrare la tenda per circa 50 cm ed estrarre la stessa finché il giunto a corsa libera non reagisce. (Forte segnale acustico „clac“.)

Situazione 2: La regolazione della sospensione deve essere modificata

- Fase 1: Estrarre la tenda finché il giunto a corsa libera non reagisce.
(Forte segnale acustico „clac“.)
- Fase 2: Allentare di 3 giri la vite di serraggio con una chiave ad esagono incassato da 4 mm.
Con la manovella estrarre e far rientrare la tenda fino al raggiungimento della sospensione desiderata. Serrare quindi la vite di fissaggio.
- Fase 3: Verificare la regolazione, facendo rientrare la tenda di circa 50 cm e successivamente estrarre la stessa finché il giunto a corsa libera non reagisce
(Forte segnale acustico „clac“.)



IV. Dati tecnici

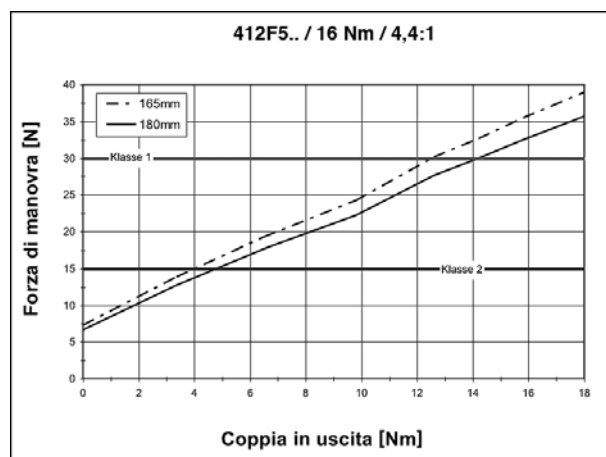
Trasmissione: 4,4:1

Rendimento: 0,61

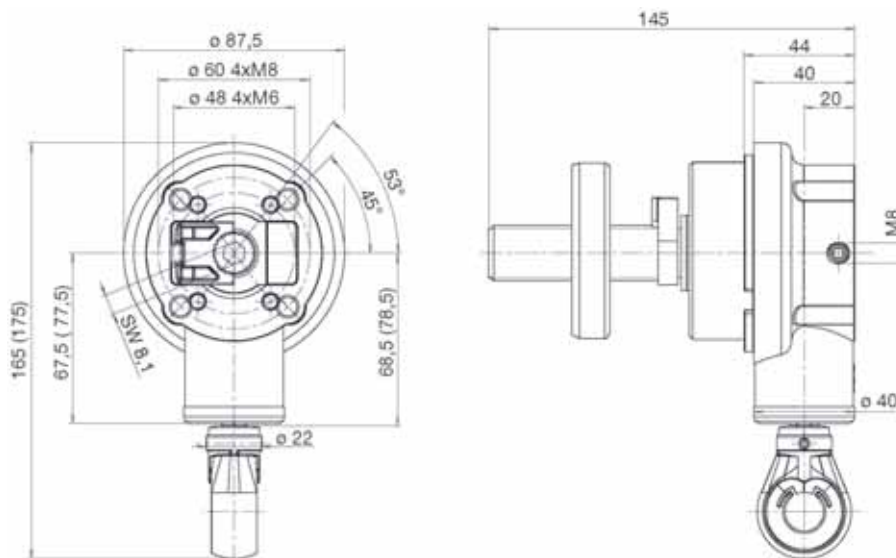
$MS_N=14,4 \text{ Nm}$
(in base DIN EN 14203)

$MS_P=29,5 \text{ Nm}$
(in base DIN EN 14203)

Diagramma caratteristico di comando:



V. Misure



VI. Versioni disponibili

Presenza forza: occhiello in plastica circolare / ovale

Uscita forza: tubo scanalato da 78 / tubo scanalato da 85

Esecuzione motore: a destra / a sinistra

Scatola: verniciata in toni RAL 9010, 7035, 9005

Campo di battuta: 20 giri (dell'albero tenda)

Precisione di battuta: su 10 mm / 15° esatta

VII. Qualità und durata

Categoria durata 2 (DIN EN 14203):

7.000 cicli per $MS_N=14,4$ Nm; $MS_P=29,5$ Nm

Contatto

Gerhard Geiger GmbH & Co.

Schleifmühle 6

D-74321 Bietigheim-Bissingen

www.geiger-antriebstechnik.de

Telefono +49 (0) 71 42 / 938-300 (Vendita)

Fax +49 (0) 71 42 / 938-230